



## POLÍTICA DA GESTÃO XILOLITE

A POLÍTICA DE GESTÃO DA XILOLITE tem como compromisso garantir, na produção e comercialização de Talco e Óxido de Magnésio, a satisfação dos nossos clientes através de diferenciais de qualidade e segurança dos alimentos oferecidos em produtos e serviços, e participação de mercado que permita o retorno satisfatório sobre os investimentos.

A busca destas diretrizes será fundamentada pela prática dos princípios relacionados abaixo, que contribuirão para melhoria contínua de nossos processos, para a eficácia e excelência do Sistema de Gestão:

1. O frequente foco nos nossos clientes, buscando uma relação de longo prazo que assegure a continuidade do negócio;
2. A qualificação e valorização permanente dos nossos colaboradores;
3. Manutenção da competitividade tecnológica, atuando sempre com respeito ao Meio Ambiente, Segurança dos Alimentos, Segurança e Saúde dos colaboradores;
4. Através do atendimento dos requisitos legais e outros requisitos relacionados ao nosso negócio e nossos clientes;
5. A interação com os fornecedores e partes interessadas, visando o estabelecimento e consolidação de parcerias mutuamente benéficas;
6. Reduzir perdas e desperdícios no segmento alimentício;
7. Desenvolvimento contínuo da Cultura de Qualidade e Segurança de Alimentos.

O cumprimento desta Política representa o compromisso de todos os colaboradores da XILOLITE com a prática do Sistema de Gestão da Qualidade e Segurança de Alimentos.

Renata Gomes Camargo  
Diretora  
Janeiro / 2024

### Fábrica / Mineração

+55 (77) 3441-3300 / 4009-7877  
Rod. BA -148 km 11,5  
46111-800 - Brumado - BA  
[xilolite.com.br](http://xilolite.com.br)

### Escritório Central

+55 (11) 3149-4080  
Alameda Santos, 1787, Cj. 82,  
8º andar, Cerqueira César,  
01419-906 - São Paulo - SP  
[comercial@xilolite.com.br](mailto:comercial@xilolite.com.br)

Sistema de Gestão da Qualidade certificado  
na Norma ISO 9001:2015

Sistema de Gestão de Segurança de  
Alimentos certificado na Norma FSSC 22000